



CILINDROS HIDRÁULICOS HYDRAULIC CYLINDERS

CK

ISO 6022

• CARACTERÍSTICAS •

Norma	ISO 6022																					
Tipo de construcción	Con brida																					
Presión nominal	250 bar																					
Presión de prueba	375 bar																					
Posición de montaje	Indiferente																					
Temperatura ambiente	-20°C,,,+80°C con estanqueidad tipo 1-3-8 -20°C,,,+160°C con estanqueidad vitón tipo 2-4-5																					
Temperatura del fluido	-20°C,,,+80°C con estanqueidad tipo 1-3-8 -20°C,,,+160°C con estanqueidad vitón tipo 2-4-5																					
Fluido	Aceite mineral - Otros fluidos bajo demanda																					
Viscosidad	12,,,90 mm ² /s																					
Filtración	Grado de filtración según NAS 1638 clase 9,,,10 a obtener con filtro β ₂₅ =75																					
Estanqueidad vástago y pistón	Ver codificación para pedido, página 5																					
Ø Pistón (mm)	50	63	80	100	125	140	160	180	200	250	320											
Ø Vástago (mm)	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	90	100	100	110	110	125	125	140	160	180	200	220
Velocidad máxima (m/s) Juntas tipo 1-3-5-4	0,5	0,4					0,25					0,2										
Velocidad máxima (m/s) Juntas tipo 8-2	1					0,7					0,5											
Longitud de amortiguación (mm)	Delantera	20	25	30	35	50	50	55	65	70	90	100										
	Trasera	20	25	30	35	50	50	55	65	70	90	100										
Tolerancia de carrera	ISO 8135, ver página 20																					

• SPECIFICATIONS •

Standar	ISO 6022																					
Type	Flange																					
Working pressure	250 bar																					
Test pressure	375 bar																					
Mounting position	as desired																					
Ambient temperature	-20°C,,,+80°C con estanqueidad tipo 1-3-8 -20°C,,,+160°C con estanqueidad vitón tipo 2-4-5																					
Fluid temperature	-20°C,,,+80°C con estanqueidad tipo 1-3-8 -20°C,,,+160°C con estanqueidad vitón tipo 2-4-5																					
Fluid	Mineral oil, other other on request																					
Viscosity	12,,,90 mm ² /s																					
Filtration	Oil contamination NAS 1638 class 9,,,10 to be met with filter β ₂₅ =75																					
Rod and piston seals	See ordering code, page 6																					
Ø Piston (mm)	50	63	80	100	125	140	160	180	200	250	320											
Ø Rod (mm)	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	90	100	100	110	110	125	125	140	160	180	200	220
Max. Speed (m/s) seals 1-3-5-4	0,5	0,4					0,25					0,2										
Max. Speed (m/s) seals 8-2	1					0,7					0,5											
Cushioning length	Front	20	25	30	35	50	50	55	65	70	90	100										
	Rear	20	25	30	35	50	50	55	65	70	90	100										
Stroke tolerance	ISO 8135, see page 20																					